



Fusion Polska Sp. z o.o.

ul. Bodycha 97, Reguły, 05-816 Michałowice, tel.: 22 723-88-72
www.fusion.com.pl, fusion@fusion.com.pl



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 06/2023

1. NAZWA I NAZWA HANDLOWA WYROBU BUDOWLANEGO:

Kształtki elektrooporowe z polietylenu

2. OZNACZENIE TYPU WYROBU BUDOWLANEGO:

PE100; SDR11; SDR17

3. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE LUB ZASTOSOWANIA:

Kształtki do przesyłania paliw gazowych.

4. NAZWA I ADRES SIEDZIBY PRODUCENTA ORAZ MIEJSCE PRODUKCJI WYROBU:

FUSION GROUP LTD, Chesterfield, Wood Close, Derbyshire, S419PZ, Wielka Brytania
GH FUSION CORPORATION LTD, Zhiye Road, Zhongshan Torch, Hi-Tech Industry Development Zone
Zhongshan, Guangdong - Chiny
ACE PLASTICS, A2,3/5/15 Industrial Zone 10th Ramadan City, Cairo - Egipt

5. NAZWA I ADRES SIEDZIBY UPOWAŻNIONEGO PRZEDSTAWICIELA, O ILE ZOSTAŁ USTANOWIONY:

FUSION POLSKA Sp. z o.o., ul. Bodycha 97, Reguły, 05-816 Michałowice

6. KRAJOWY SYSTEM ZASTOSOWANY DO OCENY I WERYFIKACJI STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH:

3

7. KRAJOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

7a: Polska Norma wyrobu:

- PN-EN 1555-3 2021 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania paliw gazowych. Polietylen (PE) Część 3. Kształtki.”

7b: Krajowa ocena techniczna:

- Bureau Veritas Italia S.p.A. n° 559/002
- Bureau Veritas Italia S.p.A. n° 560/008
- Bureau Veritas Italia S.p.A. n° 555/001

8. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Materiał PE100 & PE100R	Gęstość $\geq 930\text{kg/m}^3$ OIT >20min MFR (0.2 - 1.4) g/10min @ max odchyłka $\pm 20\%$ wartości ustalonej przez producenta tworzywa	Zgodny na podstawie certyfikatu zgodności dostarczonego przez producenta tworzywa i dodatkowych testów wewnętrznych
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne kształtki gładkie, czyste i wolne od rys, wgłębień i innych wad powierzchniowych. Żaden z elementów kształtki nie powinien wykazywać śladów uszkodzeń, zarysowań, wżerów, pęcherzy, bąbli, wtrąceń ani pęknięć w stopniu uniemożliwiającym spełnienie przez kształtkę wymagań normy PN-EN 1555-3	Zgodne z PN-EN 1555-3
Barwa	Czarna	Zgodne z PN-EN 1555-3
Konstrukcja	Konstrukcja uniemożliwia przemieszczanie uzwojeń elektrycznych i/ani uszczelnień podczas montażu.	Zgodne z PN-EN 1555-3
Właściwości elektryczne kształtek zgrzewanych elektrooporowych	- W przypadku napięć wyższych niż 25 V nie powinien być możliwy bezpośredni kontakt z elementami pod napięciem w trakcie cyklu zgrzewania kształtki podczas montażu. -Tolerancja rezystancji elektrycznej kształtki w temperaturze 23 °C w zakresie $\pm 10\% + 0.1\text{ Ohm}$ podanej rezystancji nominalnej - Wykończenie powierzchni końcówek w gniazdach połączeniowych kształtek zapewnia minimalną rezystancję stykową	Kształtki elektrooporowe są zgodne z tymi punktami i zawierają osłonę ochronną na pinów
Cechy geometryczne	Wymiary i tolerancja złączy kielichowych zgrzewanych elektrooporowo są zgodne z sekcją 6 normy PN-EN 1555-3	Kształtki elektrooporowe są zgodne z tolerancjami przedstawionymi w rozdziale 6
Właściwości mechaniczne:		
	Wytrzymałość hydrostatyczna: Brak uszkodzeń	Wszystkie kształtki elektrooporowe Fusamatic są testowane i zgodne z wymaganiami mechanicznymi normy PN-EN 1555-3, punkt 7.2 w szczególności obejmujących: 20°C, 100h 80°C, 165h 80°C, 1000h
	Odporność na odrywanie: Długość zainicjowanego pęknięcia $\leq L2/3$, pęknięcie kruche	Wszystkie kształtki elektrooporowe Fusamatic są testowane i zgodne z wymaganiami mechanicznymi normy PN-EN 1555-3 tabela 4, punkt 7.2

	Ocena plastyczności połączenia zgrzewanego: powierzchnia pęknięcia $L_d \leq 50\%$ i $A_d \leq 25\%$ jako pęknięcie kruche	Wszystkie kształtki elektrooporowe Fusamatic są testowane i zgodne z wymaganiami mechanicznymi normy PN-EN 1555-3 tabela 4, punkt 7.2
	Odporność na uderzenie: brak uszkodzeń i przecieków	Wszystkie kształtki elektrooporowe Fusamatic są testowane i zgodne z wymaganiami mechanicznymi normy PN-EN 1555-3 tabela 4, punkt 7.2
	Spadek ciśnienia: dla $d_n \leq 63\text{mm}$ 0.5mbar & $> 63\text{mm}$ 0.1mbar	Wszystkie kształtki elektrooporowe Fusamatic są testowane i zgodne z wymaganiami mechanicznymi normy PN-EN 1555-3 tabela 4, punkt 7.2
Właściwości fizyczne:		
	Czas indukcji utleniania: $\geq 20\text{min}$	Zgodnie z PN-EN 1555-3 punkt 8.2
	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR): maksymalna odchyłka dla tworzywa po przetwórstwie w stosunku do tworzywa użytego do produkcji kształtki wynosi $\pm 20\%$	Zgodnie z PN-EN 1555-3 punkt 8.2
Cechowanie	Cechowanie musi spełniać wymagania rozdziału 10 normy PN-EN 1555-3 i zawierać następujące minimalne wymagania dotyczące cechowania: - Numer normy systemowej: EN 1555 - Nazwa producenta i/lub znak towarowy: Fusion – Fusamatic - Nominalna(-e) średnica(-e) zewnętrzna(-e): zgodnie z rozmiarem i typem kształtki - Materiał i oznaczenie: PE100 - Projektowy szereg SDR: zgodnie z rozmiarem i typem kształtki - Możliwy zakres SDR rur do zgrzewania: zgodnie z rozmiarem i typem kształtki - Instrukcja producenta: np. strona internetowa Fusion - Przeznaczenie: Gaz itp. Rozpoznawanie Fusamatic zgodne z ISO 13950	Zgodnie z PN-EN 1555-3 punkt 10

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Reguły, 13.04.2023

W imieniu upoważnionego przedstawiciela podpisał(a):

FUSION POLSKA Sp. z o.o.
Manager ds. Jakości

Angelika Zak